



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.08.2006
Pobočka 0700 - Ostrava

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2008/070-034478

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B15) a vyšší
typ/varianta: Betony vyráběné podle ČSN EN 206-1/Z3 (viz příloha)

výrobce:

PHS stavebně-obchodní společnost, s.r.o.

IČ: 26876256
Adresa: 735 51 Bohumín-Pudlov, Ostravská 27
Výrobce: PHS stavebně-obchodní společnost, s.r.o.
IČ: 26876256
Adresa: 735 51 Bohumín-Pudlov, Ostravská 27
Výrobna: PHS stavebně-obchodní společnost, s.r.o.
Odštěpný závod PHS BETON
Studénka, Nová Horka
Zakázka: Z070080176

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že:

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenou normou a technickými předpisy:

ČSN EN 206-1 Beton - Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, změna Z3;

Vyhláška Státního úřadu pro jadernou bezpečnost č. 307/2002 Sb. ze dne 13.06.2002, o radiační ochraně;

Vyhláška č. 499/2005 Sb. ze dne 06.12.2005, kterou se mění vyhláška Státního úřadu pro jadernou bezpečnost č. 307/2002 Sb.;

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) a výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Výsledky počátečních zkoušek typu výrobku jsou doloženy dokumenty kontroly a zkušebními záznamy výrobce.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-034477 ze dne 17.12.2008, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobků.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technické specifikaci a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Certifikát má 1 přílohu (2 strany), která je nedílnou součástí certifikátu.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 17. prosince 2008



Ing. Olivier Částka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



Příloha k certifikátu č. 204/C6/2008/070-034478

Přehled vyráběných betonů:

Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. NA.F.1 (předpokládaná životnost 50 let)	Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. F.2 (předpokládaná životnost 100 let)
C 12/15 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 12/15 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 16/20 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 16/20 - XC1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 16/20 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 16/20 - XC1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 20/25 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 20/25 - XC1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 20/25 - XC2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 20/25 - XC3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 20/25 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 20/25 - XC1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 20/25 - XC2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 20/25 - XC3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XC1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XC2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XC3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XC4 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XF1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XF2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XF3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XA1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XA2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XC1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XC2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XC3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XC4 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XF1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XF2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XF3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XA1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 25/30 - XA2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XC1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XC2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XC3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XC4 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XF1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XF2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XF3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XF4 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XA1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3, S4)	—
C 30/37 - XA2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3, S4)	—
C 30/37 - XA3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 16 - S1 (S2, S3, S4)	—
C 30/37 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XC1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XC2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XC3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XC4 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3)	—
C 30/37 - XF1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S3	—
C 30/37 - XF2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S3	—
C 30/37 - XF3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S3	—
C 30/37 - XF4 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S3	—
C 30/37 - XA1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3, S4)	—
C 30/37 - XA2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3, S4)	—
C 30/37 - XA3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - D _{max} 22 - S1 (S2, S3, S4)	—





Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. NA.F.1 (předpokládaná životnost 50 let)	Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. F.2 (předpokládaná životnost 100 let)
C 35/45 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 35/45 - XC1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 35/45 - XC2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S3 C 35/45 - XC3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S3 C 35/45 - XC4 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S3 C 35/45 - XF1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S3 C 35/45 - XF2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S3 C 35/45 - XF3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S3 C 35/45 - XF4 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S3 C 35/45 - XA1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S3, S4 C 35/45 - XA2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S3, S4 C 35/45 - XA3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}16$ - S3, S4 C 35/45 - X0 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 35/45 - XC1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 35/45 - XC2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 35/45 - XC3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 35/45 - XC4 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 35/45 - XF1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 35/45 - XF2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 35/45 - XF3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 35/45 - XF4 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 35/45 - XA1 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S3, S4 C 35/45 - XA2 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S3, S4 C 35/45 - XA3 (CZ, F.1) - Cl 0,20 - $D_{max}22$ - S3, S4	

Strana 2 přílohy k certifikátu č. 204/C6/2008/070-034478.



Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 17. prosince 2008

Ing. Olivier Částka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204