



Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.08.2006
Pobočka 0700 - Ostrava

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2008/070-034478

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B15) a vyšší

Betony vyráběné podle ČSN EN 206-1, ve znění změny Z3
(rozsah vyráběných betonů je uveden v příloze certifikátu)

výrobce:

PHS stavebně-obchodní společnost, s.r.o.

IČ: 26876256
Adresa: Šunychelská 1231
735 81 Bohumín-Nový Bohumín
Výrobna: PHS stavebně-obchodní společnost, s.r.o.
Odštěpný závod PHS BETON
IČ: 26876256
Adresa: 742 13 Studénka, Nová Horka
Zakázka: Z070080176

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že:

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenou normou a technickými předpisy:

ČSN EN 206-1 Beton - Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, ve znění změny Z3;

Vyhláška Státního úřadu pro jadernou bezpečnost č. 307/2002 Sb. ze dne 13.06.2002, o radiační ochraně, ve znění vyhlášky č. 499/2005 Sb. ze dne 06.12.2005;

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Výsledky počátečních zkoušek typu výrobku jsou doloženy zprávami o průkazných zkouškách.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-034477 ze dne 17.12.2008 a zpráva o dohledu č. 070-040856 ze dne 17.12.2010, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobků.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technické specifikaci a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Certifikát má 1 přílohu (2 strany), která je nedílnou součástí certifikátu.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 17. prosince 2010

Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



Příloha k certifikátu č. 204/C6/2008/070-034478

Přehled vyráběných betonů:

Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. NA.F.1 (předpokládaná životnost 50 let)	Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. F.2 (předpokládaná životnost 100 let)
C 12/15 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 12/15 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	---
C 16/20 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 16/20 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 16/20 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 16/20 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	---
C 20/25 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 20/25 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	---
C 25/30 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 25/30 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	---
C 30/37 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XF4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3, S4) C 30/37 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3, S4) C 30/37 - XA3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3, S4) C 30/37 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3) C 30/37 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 30/37 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 30/37 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 30/37 - XF4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3 C 30/37 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3, S4) C 30/37 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3, S4) C 30/37 - XA3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3, S4)	---





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. NA.F.1 (předpokládaná životnost 50 let)	Betony dle ČSN EN 206-1/Z3, tab. F.2 (předpokládaná životnost 100 let)
C 35/45 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3)	---
C 35/45 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S1 (S2, S3)	
C 35/45 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XF4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3	
C 35/45 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3, S4	
C 35/45 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3, S4	
C 35/45 - XA3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}16$ - S3, S4	
C 35/45 - X0 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	
C 35/45 - XC1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S1 (S2, S3)	
C 35/45 - XC2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XC3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XC4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XF1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XF2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XF3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XF4 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3	
C 35/45 - XA1 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3, S4	
C 35/45 - XA2 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3, S4	
C 35/45 - XA3 (CZ, F.1) - CI 0,20 - $D_{max}22$ - S3, S4	

Strana 2 přílohy k certifikátu č. 204/C6/2008/070-034478.



Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 17. prosince 2010

Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204